



EXTRAIT DU REGISTRE DES DÉLIBÉRATIONS

DU CONSEIL MUNICIPAL

DELIBERATION N°DCM2025 99

PROTECTION SOCIALE COMPLEMENTAIRE - MISE EN PLACE DE LA PARTICIPATION DE L'EMPLOYEUR A LA MUTUELLE A COMPTER DU 1ER JANVIER 2026

L'an deux mil vingt-cinq, le 4 novembre, le Conseil Municipal de la Commune des Hautsd'Anjou dûment convoqué le 29 octobre 2025, s'est réuni en salle du conseil de la commune déléguée de Champigné, sous la présidence de Madame Maryline LÉZÉ, Maire.

Conseillers en exercice :	42
Conseillers présents :	31
Pouvoir(s):	3
Votants:	34

Conseillers présents :

LÉZÉ Maryline, BASTARD Estelle, POMMOT Michel, LANGLAIS Véronique, DRIANCOURT Marc-Antoine, SANTENAC Rachel, BERNIER Catherine, BURON Christelle, PAULY-MOREAU Noémie, MASSEROT Christian, BOUDET Marie-Christine, FOUIN Dominique, JAMIN Grégoire, THEPAUT Michel, NOILOU Jean-Claude, LAURIOU Jean-Yves, CHIRON Jacky, PERTUISEL Roselyne, CHABIN Nathalie, RIVENEAU Annie, JOUANNEAU-FERRON Laetitia, BERTIN Jérémy, FOUIN Marion, RICHARD Maud, KLEIN Bernadette, BOURRIER Alain, CHATILLON Jean-Yves, BESSON Bernard, LEMAIRE Hélène, AUBRY François, BRIAND Tony,

Conseillers absents avant donnés pouvoir :

FRANCOIS Marie-Jeanne a donné pouvoir à BASTARD Estelle, POLPRÉ Charlène a donné pouvoir à PAULY-MOREAU Noémie, GOURMEL Jacques a donné pouvoir à BURON Christelle,

Conseillers absents:

MARTIN Alain, LEOST Marie-Hélène, FLAMENT Sophie, GUILLOT Jean-François, BODIN Freddy, BOULLIER Marine, DESPORTES Philippe, HUET Christian,

Secrétaire de séance :

BERTIN Jérémy

Publié le

DELIBERATION N°DCM2025 99 PROTECTION SOCIALE COMPLEMENTAIRE - MISE EN F ID: 049-200084903-20251104-DCM2025_99-DE

DE L'EMPLOYEUR A LA MUTUELLE A COMPTER DU 1ER JANVIER 2026

Deliberation N°DCM2025 99

Protection sociale complémentaire - Mise en place de la participation de l'employeur à la mutuelle à compter du 1er janvier 2026

Rapporteur: Christelle BURON

L'article L. 827-9 du code général de la fonction publique prévoit que les collectivités territoriales et leurs établissements publics participent au financement des garanties de protection sociale complémentaire destinées à couvrir les frais occasionnés par une maternité, une maladie ou un accident auxquelles souscrivent les agents qu'elles emploient.

L'ordonnance n° 2021-175 du 17 février 2021 introduit le caractère obligatoire de cette participation à la garantie santé à compter du 1er janvier 2026.

Cette participation peut intervenir au titre de contrats et règlements pour lesquels un label a été délivré dans les conditions prévues à l'article L. 310-12-2 du code des assurances.

Le décret n° 2022-581 du 20 avril 2022 relatif aux garanties de protection sociale complémentaire et à la participation obligatoire des collectivités territoriales et de leurs établissements publics à leur financement définit les garanties minimales des contrats destinés à couvrir les risques en matière de santé et fixe la participation minimale mensuelle de l'employeur, pour chaque agent, quelle que soit sa quotité de travail, à la moitié d'un montant de référence fixé à 30 €, soit 15 €.

Chaque agent souhaitant bénéficier de cette participation doit remettre une attestation de sa mutuelle justifiant chaque année de la labellisation de son contrat. Il est rappelé que la participation de la collectivité ne peut en aucun cas être supérieure au coût réel de la cotisation.

Vu le code général de la fonction publique, notamment ses articles L. 827-1 et suivants,

Vu le décret n° 2011-1474 du 8 novembre 2011 relatif à la participation des collectivités territoriales et de leurs établissements publics au financement de la protection sociale complémentaire de leurs agents,

Vu le décret nº 2022-581 du 20 avril 2022 relatif aux garanties de protection sociale complémentaire et à la participation obligatoire des collectivités territoriales et de leurs établissements publics à leur financement,

Considérant l'avis favorable du comité social territorial des Hauts-d'Anjou en date du 9 octobre 2025,

Il est proposé au Conseil Municipal:

- D'instaurer à compter du 1er janvier 2026, une participation de 15 € par mois et par agent, aux agents justifiant de leur souscription à un contrat individuel de complémentaire santé labellisé par l'Etat.
- D'inscrire les crédits nécessaires au budget de la collectivité.

Envoyé en préfecture le 07/11/2025

Reçu en préfecture le 07/11/2025

Publié le

ryline LÉZÉ

Maire des Hauts-d'Anjou

ID: 049-200084903-20251104-DCM2025_99-DE

DELIBERATION N°DCM2025 99 PROTECTION SOCIALE COMPLEMENTAIRE - MISE EN

DE L'EMPLOYEUR A LA MUTUELLE A COMPTER DU 1ER JANVIER 2026

D'autoriser Madame la Maire ou son représentant à signer toute pièce et prendre toute mesure se rapportant à ce dossier.

Le Conseil Municipal, après en avoir délibéré, adopte la présente à l'unanimité

Fait et délibéré les jour, mois et an que dessus

Pour extrait certifié conforme A Champigné, le 7 novembre 2025

Certifié exécutoire par le Maire

Comple tenu de la transmission en Préfecture le 7 novembre 2025 Et de la publicité par voie d'affichage, publication ou notification le 7 novembre 2025 Mention des voies et délais de recours : La présente délibération peut faire l'objet d'un recours devant le Tribunal Administratif de Nantes – sis 6 All. de l'Île Gloriette, "H000 Nantes – dans le délai de deux mois à compter de la plus tardive des dates précédentes. Le tribunal administratif peut être saisi par l'application informatique "Télérecours citoyens" accessible par le site Internet http://www.telerecours.fr.